

Recenzavo prof. habil. dr. Algis Bražėnas (Kauno technologijos universitetas) ir inž. Vytautas Čepkauskas (UAB „ELGA“)

Leidinys skiriamas studentams, studijuojantiems inžinerinę grafiką, rengiantiems kursinius ir baigiamuosius darbus. Jame pateikta medžiaga naudinga ir konstruktoriams, projektuojantiems mechanikos objektus.

Spausdinama ŠU Technologijos fakulteto tarybos 2006 m. birželio 20 d. (protokolo Nr. 16) nutarimu.

ISBN 9986-38-679-9

©Zenonas Ramonas, 2006
© Vaidutis Petronis, 2006
©Audronė Ramonienė, 2006
© VšĮ Šiaulių universiteto leidykla, 2006

TURINYS

IVADAS	7
1. GAMINIŲ KONSTRUKCIJOS DOKUMENTAI	8
1.1 Gaminiių rūsys	8
1.2. Konstrukcijos dokumentų rūsys	8
1.3. Konstrukcijos dokumentų naudojimas	10
2. KONSTRUKCIJOS DOKUMENTŲ ĮFORMINI-MO REIKALAVIMAI	11
2.1. Brėžinių lapų formatai	11
2.2. Pagrindinė įrašų lentelė	13
2.3. Masteliai	15
2.4. Mašinų gamybos brėžinių linijos	16
3. PAGRINDINĖS BRĖŽINIŲ ATLIKIMO TAI-SYKLĖS	27
3.1. Vaizdai	27
3.1.1. Bendrosios nuostatos	27
3.1.2. Dalies vaizdai	29
3.2. Vaizdai mašinų gamybos brėžiniuose	30
3.2.1. Vietiniai vaizdai	30
3.2.2. Besiribojančios detalės ir kontūrai	31
3.2.3. Sankirtos	32
3.2.4. Velenų galų plokštų paviršiai	33
3.2.5. Pertrauktieji vaizdai	33
3.2.6. Pasikartojantys elementai	33
3.2.7. Iškeltingiai elementai	34
3.2.8. Pradiniai kontūrai	34
3.2.9 Lenkimo linijos	35
3.2.10. Maži nuolydžiai ir suapvalinimai	35
3.2.11. Judamosios detalės	36
3.2.12. Pagamintos detalės ir ruošiniai	36
3.2.13. Paviršiaus papildomas apdorojimas	36
3.3. Pagrindiniai pjūvių ir kirtinių reikalavimai	37
3.4. Pjūviai mašinų gamybos brėžiniuose	39
3.4.1. Bendrosios nuostatos	39
3.4.2. Simetriškų detalių pjūviai / kirtiniai	41
3.4.3. Vietiniai pjūviai / kirtiniai	41
3.4.4. Kirtiniai	42

3.4.5. Pjūvių arba kirtinių brūkšniavimas	44
3.5. Matmenų žymėjimas	46
3.5.1. Bendrosios nuostatos	46
3.5.2. Matmenų žymėjimo elementai	47
3.5.3. Matmenų išdėstymas ir žymėjimas	50
3.5.4. Specialios nuorodos	53
3.6. Ribinių nuokrypų žymėjimas	56
3.6.1. Linijinių ir kampinių matmenų ribinių nuokrypų žymėjimas	56
3.6.2. Formos, orientacijos, padėties ir mušimo leidžiamų nuokrypų žymėjimas	57
3.6.3. Bendrosios leistinos nuokrypos	62
3.7. Paviršiaus tekstūros žymėjimas	63
3.8. Dangų paviršiaus charakteristikų ir terminio apdorojimo žymėjimas	66
3.8.1. Metalinės ir nemetalinės neorganinės dangos	66
3.8.2. Dažų ir lakų dangos	69
3.8.3. Terminis ir termocheminių apdorojimų	70
4. ĮVAIRIŲ GAMINIŲ BRAIŽYMO TAISYKLĖS	71
4.1. Sriegai	71
4.1.1. Sriegių vaizdavimas	71
4.1.2. Sriegtų detalių žymėjimas ir matmenys	73
4.2. Tvirtinimo detalės	76
4.2.1. Tvirtinimo detalių simboliai ir matmenų žymėjimas	76
4.2.2. Supaprastintas tvirtinimo detalių vaizdavimas	80
4.2.3. Sujungimai tvirtinimo detalėmis	81
4.2.4. Sąlyginis tvirtinimo detalių vaizdavimas	84
4.3. Krumplinės pavaros	86
4.3.1. Cilindrinės krumpliaratės ir krumpliastiebės pavaros	86
4.3.2. Kūginė krumpliaratė pavarai	89
4.3.3. Sliekinė pavarai	93
4.3.4. Grandininės pavaros	96
4.4. Pleištiniai sujungimai	97
4.5. Išdrožiniai sujungimai	99
4.6. Riedėjimo guoliai	100
4.7. Suvirintos ir lituotos jungtys	102
4.8. Klijuotos, lankstytos ir suspaustos jungtys	106
4.9. Spyruoklės	114
4.10. Riebokšliai ir sandarikliai	116
	121

5. JUNGINIŲ BRĖŽINIAI	124
5.1. Pirminis brėžinys	124
5.2. Detalusis brėžinys	124
5.3. Surinkimo brėžinys	127
5.3.1. Surinkimo brėžinių braižymas	127
5.3.2. Surinkimo brėžinių supaprastinimai	128
5.3.3. Pozicijos žymėjimas surinkimo brėžiniuose	129
5.3.4. Gaminio sudėtinių dalių sąrašas (specifikacija)	130
5.3.5. Specifikacijos pildymo rekomendacijos	131
5.3.6. Įvairių tipų surinkimo brėžiniai ir specifikacijos	135
6. DETALIŲ BRĖŽINIAI	140
6.1. Bendrosios nuostatos	140
6.2. Medžiagos žymėjimas	142
6.3. Techniniai detalių brėžinių reikalavimai	145
6.4. Kartu apdorojamos detalės	146
6.5. Papildomo apdorojimo brėžiniai	148
6.6. Detalės su užrašais	149
6.7. Grupiniai brėžiniai	150
6.8. Detalių technologiniai elementai	151
6.8.1. Centravimo skylės	151
6.8.2. Metrinio sriegio technologiniai elementai	153
6.8.3. Šlifuojamų detalių technologiniai elementai	154
7. STATINIŲ BRAIŽYBOS PAGRINDAI	156
7.1. Bendrosios nuostatos	156
7.2. Statybos medžiagų ir statinių elementų sąlyginis vaizdavimas	156
7.3. Planų braižymas	160
7.4. Įrengimų išdėstymas	162
8. SCHEMOS	164
8.1. Kinematicės schemas	164
8.2. Hidraulinės ir pneumatinės schemas	166
8.3. Elektros schemas	169
9. STANDARTIZACIJA	172
10. PRIEDAI	174
1 priedas. Metrinio sriegio skersmenys ir žingsniai	174
2 priedas. Vamzdžių srieginiai sujungimai	175
3 priedas. Cilindrinio krumpliaračio brėžinys	176
4 priedas. Krumpliastiebio brėžinys	177
5 priedas. Kūginio krumpliaračio brėžinys	178
6 priedas. Sliekračio brėžinys	179

7 priedas. Slieko brėžinys	180
8 priedas. Žvaigždutės brėžinys	181
9 priedas. Sujungimas prizminiais pleištais	182
10 priedas. Stačiakampių išdrožų matmenys	183
11 priedas. Spyruoklė	184
12 priedas. Varžtai šešiakampėmis galvutėmis LST EN ISO 4014: 2000	185
13 priedas. Sraigtais su cilindrinėmis, turinčiomis išdrožą, galvutėmis LST EN ISO 1207: 2001. Sraigtais su įleistinėmis kūginėmis galvutėmis, turinčiomis kryžmines įdubas I ISO 7046-2: 2001	186
14 priedas. Šešiakampės veržlės. 1 tipas LST EN ISO 4032: 2002. Poveržlės LST EN ISO 7092: 2002; LST EN 7089: 2002; LST EN ISO 7096-1: 2002	187
15 priedas. Cilindriniai kaiščiai LST EN ISO 2338: 2001. Vielokaiščiai LST EN ISO 1234: 2001	188
16 priedas. Metrinio išorinio sriegio technologiniai elementai	189
17 priedas. Metrinio vidinio sriegio technologiniai elementai	190
LITERATŪRA	192

IVADAS

Inžinerinės grafikos – mokslo, nagrinėjančio bet kokios techninės informacijos grafinio pateikimo metodus, kursas dėstomas visų technologijos mokslo srities programų studentams. Šio kurso kai kurios dalys (braižomoji geometrija, geometrinė braižyba ir projekcinė braižyba) yra bendros visų technologijos mokslo srities studijų studentams.

Mechanikos inžinerijos, pramonės inžinerijos ir transporto inžinerijos studijų krypčių studentams, be bendrujų techninės informacijos grafinio pateikimo metodų, būtinos žinios apie konstrukcinių dokumentacijos tipus, įvairių gaminių vaizdavimo principus ir kt. Šioms žinioms pateikti skirta speciali inžinerinės grafikos kurso dalis – **mašinų braižyba**.

Mašinų braižyba neatsiejamai susijusi su projektavimo, gamybos ir prekybos procesais, reglamentuojamais šalių gamintojų standartų. Vieninga standartų sistema užtikrina laisvą prekių judėjimą tiek konkretinėje valstybėje, tiek šią sistemą idiegusių valstybių bendrijoje. Vieningi mašinų braižybos standartai užtikrina laisvą techninių minčių judėjimą.

Šiame leidinyje pateikta informacija remiasi Lietuvos (LST), Europos Sajungos (EN) bei tarptautiniais (ISO) standartais, galiojančiais Lietuvoje.

Leidinys skirtas studentams, studijuojantiems inžinerinę grafiką, rengiantiems kursinius ir baigiamuosius darbus. Jame pateikta normatyvinė medžiaga naudinga ir konstruktoriams, projektuoantiems įvairios paskirties mechanikos objektus.