

turinys

Pratarmė	6
----------	---

1

Polimerinių medžiagų perdirbimo bendrieji dėsningumai	7
---	---

2

Maišymo technologijos ir įrenginiai	12
-------------------------------------	----

2.1 Periodinio veikimo maišymo įrenginiai	15
2.2 Nuolatinio veikimo maišymo įrenginiai	18
2.3 Gumos mišinių gamybos įrenginiai	21

3

Ekstruzija	27
3.1 Viensraigtis ekstruderis	27
3.2 Dviejų straigtų ekstruderis	41
3.3 Diskiniai (būgniniai) ekstruderiai	44
3.4 Stūmokliniai ekstruderiai	46
3.5 Plėvelių išpučiamasis formavimas	47

3.6 Plokščiaplyšė ekstruzija	51
3.7 Vamzdžių, profilių ir kabelių ekstruzija	54
3.7.1 Vamzdžių ekstruzija	54
3.7.2 Profilių ekstruzija	56
3.7.3 Laidų ir kabelių ekstruzija	57
3.8 Orientuotiųjų ekstruzijos produktai	58
3.9 Pluoštų ir viengijų siūlų ekstruzija – verpimas	60
3.10 Koekstruzija	62
3.11 Putplasčių (porėtų produktų) ekstruzija	63
3.12 Elastomerų ekstruzija	64

4

Formavimo technologijos ir įrenginiai	68
---------------------------------------	----

4.1 Tiesioginis presavimas	68
4.2 Injekcinis formavimas	72
4.2.1 Injekcinis termoplastikų formavimas	73
4.2.2 Injekcinis duromenų formavimas	81
4.2.3 Injekcinis dvisluoksnis formavimas	82
4.2.4 Formavimas ant besilydančio įdėklo	83
4.2.5 Daugiakomponentis injekcinis formavimas	84

4.3 Išpučiamasis termoplastikų formavimas	85
4.3.1 Ekstruzinis išpučiamasis formavimas	86
4.3.2 Injekcinis išpučiamasis formavimas	89
4.3.3 Orientuotųjų gaminių išpučiamasis formavimas	90
4.4 Sukamasis formavimas	92
4.5 Reakcinis injekcinis formavimas	94

5

Kalandravimas	102
5.1 Termoplastikų kalandravimas	104
5.2 Elastomerų kalandravimas	107
5.3 Kalandravimo proceso parametrai	108
<hr/>	
Literatūra	112