

TURINYS

PRATARMĖ	5
ĮVADAS	7
1. GAMYBOS PARUOŠIMO ĮRENGINIAI	11
1.1. Medžiagų rūšiavimo mašinos.....	11
1.2. Klojimo įrenginiai	13
1.3. Aprangos detalių pjovimo įrenginiai	17
1.3.1. Pjovimo mašinos	19
1.3.2. Detalių kirtimo įrenginiai.....	24
1.3.3. Hidromonitorinio pjovimo įrenginiai	26
1.3.4. Klojimo ir pjovimo linijos	27
2. SIUVIMO MAŠINOS.....	29
2.1. Tipiniai siuvimo mašinų mechanizmai	33
2.1.1. Adatos mechanizmai	33
2.1.2. Šaudyklės mechanizmai	39
2.1.3. Kilpikliai.....	48
2.1.4. Siūlvedžiai	49
2.1.5. Medžiagos transportavimo mechanizmai ...	50
2.1.6. Medžiagų ir furnitūros palaikomieji siuvimo įtaisai ir mechanizmai.....	55
2.1.7. Išspaudikliai.....	56
2.1.8. Peilių mechanizmai	57
2.1.9. Siūlų įtempimo ir nukreipimo įtaisai.....	59
2.1.10. Siuvimo mašinų pavaros.....	62
2.1.11. Siuvimo mašinos mechanizmų sąveika	64
2.1.12. Mechanizmai su elektronikos elementais ..	66
2.2. Siuvimo mašinų tipai	73
2.2.1. Vieno siūlo grandininio (100 klasės) dygsnio mašinos	74
2.2.2. Šaudyklinio (300 klasės) dygsnio mašinos	92
2.2.3. Dviejų siūlų grandininio (400 klasės) dygsnio mašinos	109

2.2.4. Apmėtomojo (500 klasės) dygsnio mašinos	121
3. SIUVIMO PUSAUTOMAČIAI.....	137
3.1. Įtvirčių mašinos.....	138
3.2. Sagų prisiuvimo mašinos	146
3.3. Kilpų mašinos	151
4. HIDROTERMINIS APDOROJIMAS	171
4.1. Lyginimas	171
4.2. Presavimas	173
4.3. Garinimas	186
4.4. Dubliavimas	188
5. SIUVIMO PROCESŲ AUTOMATIZAVIMAS	193
5.1. Griebtuvų konstrukcijos.....	197
5.2. Robotizuotos darbo vietos.....	201
5.3. Agregatinės linijos	206
LITERATŪRA	221